

FICHA TÉCNICA

NOMBRE COMERCIAL: MINIO DE PLOMO

DESCRIPCIÓN: Imprimación sintética a base de minio de plomo electrolítico.
Sirve como imprimación antioxidante para la protección de toda clase de superficies de hierro, siendo la película flexible e impermeable al paso del agua.

METODO DE APLICACIÓN: Puede aplicarse a brocha, rodillo, a pistola sobre superficies limpias y secas exentas de polvo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Color	Anaranjado
Acabado	Satinado
Peso Específico	1,9 kg /l.
Tiempo de secado al polvo	45 minutos
Tiempo de secado al tacto	90 minutos
Tiempo de secado fondo	2 – 3 horas
Intervalo entre aplicaciones	12 horas
Repintable	24 horas
Rendimiento	6 - 8m ² / l. (según superficie y manos)
Diluyente	Aguarrás o white spirit
Viscosidad	120 – 140" copa ford nº 4 a 25° C
% sólidos en peso	72%

TRATAMIENTO PREVIO DE SUPERFICIES: Lijar y limpiar el óxido que tenga el hierro así como la grasa y humedad.
Aplicar después Dacsyl Plus y una vez seco aplicar el Minio de Plomo.

NOTA: La calidad y aspecto de los acabados finales dependen de los procesos utilizados por cada aplicador, y es responsabilidad exclusiva del mismo.