

FICHA TÉCNICA

FICHA TÉCNICA

NOMBRE COMERCIAL: IMPRIMACIÓN EPOXI BLANCA FZ DOS COMPONENTES

DESCRIPCIÓN:

Imprimación anticorrosiva de dos componentes a base de resina epoxi curada con poliamida y con fosfato de zinc como pigmento inhibidor de la corrosión.

Adecuada para proteger el acero en ambientes agresivos. Aplicable sobre acero galvanizado.

Ideal como imprimación para acabados de poliuretano o epoxi bicomponentes.

METODO DE APLICACIÓN:

Se puede aplicar a brocha, rodillo o pistola, sobre superficies limpias y secas exentas de polvo.

Mezclar los dos componentes en la proporción que se indica más adelante y agitar hasta conseguir una mezcla homogénea, y sólo después se puede diluir en la cantidad requerida para su aplicación.

Tratamiento previo de superficies:

Sobre superficies de hierro/acero, desengrasar previamente y aplicar una capa de IMPRIMACIÓN EPOXI BLANCA FZ antes de aplicar un acabado de poliuretano o epoxi. El acabado hay que aplicarlo siempre entre las 16 y 72 horas desde la aplicación de la imprimación. Pasado éste tiempo habría que lijar finamente la superficie antes de aplicar un recubrimiento posterior.

La temperatura de aplicación debe ser superior a 5°C y humedad relativa inferior al 80%.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Color	Blanco
Acabado	Satinado
Peso Específico	1.67 g/cm ³ .
Sólidos	50 %
Secado al tacto	8 horas a 20 °C
Rendimiento	10 m ² /lt a 125 µ secas
Diluyente y limpieza	Disolvente Epoxi
Catalizador	CATALIZADOR IMPRIMACIÓN EPOXI BLANCA FZ
Espesor de película	100 µ húmedas / 25 µ secas
Proporción de mezcla	4 partes componente A: 1 parte componente B (en volumen)

FICHA TÉCNICA

Vida de la mezcla	6 horas a 20 °C
Envases	15 y 4 lt

NOTA: La calidad y aspecto de los acabados finales dependen de los procesos utilizados por cada aplicador, y es responsabilidad exclusiva del mismo.

FICHA TÉCNICA

NOMBRE COMERCIAL: CATALIZADOR IMPRIMACIÓN EPOXI BLANCA FZ DOS COMP.

DESCRIPCIÓN:

Endurecedor epoxídico a base de una resina reactiva de poliamida, para usar junto con IMPRIMACIÓN EPOXI BLANCA FZ de dos componentes.

METODO DE APLICACIÓN:

Se puede aplicar a brocha, rodillo o pistola, sobre superficies limpias y secas exentas de polvo.

La proporción de mezcla es 4 partes componente A: 1 parte componente B (en volumen)

Agitar hasta conseguir una mezcla homogénea. Vida de la mezcla: 6 horas a 20 °C

Seguir las recomendaciones de aplicación indicadas en la ficha técnica de la IMPRIMACIÓN EPOXI BLANCA FZ de dos componentes.

La temperatura de aplicación debe ser superior a 5°C y humedad relativa inferior al 80%.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Color	Incoloro
Diluyente y limpieza	Disolvente Epoxi
Envases	2.75 kg (envase 4 lt) 0.69 kg (envase 750 cc)

NOTA: La calidad y aspecto de los acabados finales dependen de los procesos utilizados por cada aplicador, y es responsabilidad exclusiva del mismo.